

ФАСОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (772)734-952-31 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: jok@nt-rt.ru | www.jsk.nt-rt.ru

■ КОМПЛЕКС ЗАТАРИВАНИЯ МЕШКОВ КЗМ-1

Предназначен для дозирования и фасования продукта в мешки открытого типа, продвижения мешка в заданное место с последующей зашивкой.

Комплекс может быть использован на предприятиях зерноперерабатывающей, комбикормовой и химической промышленности.

Принцип работы: Оператор навешивает мешок на царгу, зажимает его мешкозажимом и включает дозирование. После автоматического формирования точной дозы оператор заменяет мешок. Заполненный мешок ленточным конвейером передается к мешкозашивочной машине. Оператор производит зашивание мешков. Зашитые мешки отводятся ленточным конвейером. Для использования различных типоразмеров мешков предусмотрены регулирование высот ленточного конвейера и швейной головки мешкозашивочной машины.

В состав комплекса входят : дозатор весовой на эстакаде, машина мешкозашивочная с ленточным транспортером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы дозирования, кг	5-50
Производительность, т/ч	до 25
Высота зашиваемого мешка, мм	600-1100

■ КОМПЛЕКС ФАСОВКИ УГЛЯ КФУ-1

Предназначен для дозирования и упаковки угля в открытые мешки. Может применяться для фасовки других кусковых материалов.



КФУ-1Д (древесный уголь):

1. Загрузчик ленточный АЛЗ-01-3,5
2. Дозатор весовой для древесного угля ДВПВ-10-3А
3. Машина мешкозашивочная с транспортером 3 м

КФУ-1Д (каменный уголь):

1. Загрузчик ленточный АЛЗ-01-3,5
2. Дозатор весовой для каменного угля ДВПВ-50-3А (усиленный)
3. Машина мешкозашивочная с транспортером 3 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	КФУ-1Д	КФУ-1К
Производительность, доз/мин	3 - 7	до 10
Предел дозирования, кг	1 - 10	5 - 50
Высота зашиваемого мешка, мм	до 1100	до 1100

■ АГРЕГАТ ФАСОВОЧНЫЙ АФ-Р50



Предназначен для фасования сыпучих продуктов (например, цемента, песка, сухих строительных смесей и др.) в клапанные мешки.

Дозирование продукта - весовое, осуществляется по принципу «брутто», продукт непрерывно взвешивается вместе с мешком по мере его наполнения. Двухскоростной алгоритм управления с точной досыпкой обеспечивает высокую точность дозирования.

В комплектацию дозатора входят:

- пульт управления с частотным преобразователем, который служит для регулирования скорости роторного питателя по двум фиксированным скоростям - грубой и тонкой досыпки;
- заслонка дископоворотная с пневмоприводом;
- устройство автоматического прижима и сброса мешков;
- фильтр-регулятор давления.

Дополнительно может быть укомплектован транспортером и расходным бункером.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность мешков/час, до	180
Предел дозирования, кг	от 10 до 50
Расход сжатого воздуха, литр/мин, не более	100
Диапазон рабочих температур: без осушки воздуха, °С	+5...+40
Диапазон рабочих температур: с осушкой воздуха, °С	-30...+40
Установленная мощность, кВт	2,2
Напряжение, В	380
Давление компрессора, МПа	0,6-0,8
Габаритные размеры, мм	860x600x1650

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГов НМК-500

Предназначены для загрузки в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг» таких продуктов, как мука, крахмал, сухое молоко, соль, крупа, зерно, семена и т.д.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	до 20
Величина дозы, кг	500 - 1000
Сжатый воздух, МПа	0,6 – 0,9
Установленная мощность, кВт	0,5
Габаритные размеры, мм	1540x1540x2500
Масса, кг	450

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГОВ НМК-1000

Предназначен для дозирования и фасования продуктов с фракцией до 50 мм в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг».



Состав:

- площадка обслуживания с ограждением;
- узел загрузки;
- шкаф управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	20
Тип применяемых мягких контейнеров	одностропные (двухстропные)
Ширина основания мягкого контейнера, мм	до 1100
Высота мягкого контейнера, мм	1000-2000
Диаметр загрузочного патрубка, мм	219
Диапазон взвешивания фасуемых материалов, кг	500-1500
Съем наполненных контейнеров	вилочный погрузчик
Предел отрицательного отклонения от массы дозирования, %	0,5
Установленная мощность, кВт	0,5
Габаритные размеры, мм	2700×2400×4100
Масса, кг	1 300

■ НАПОЛНИТЕЛИ БИГ-БЭГОВ НМК-500-T2, НМК-500-T4

Предназначены для дозирования и фасования сыпучих продуктов в мягкие контейнеры типа "Биг-Бэг".

НМК-500-T2 - наполнитель Биг-Бэгов с транспортёром 2 м.

НМК-500-T4 – наполнитель Биг-Бэгов с транспортёром 4 м.

Основные преимущества: наличие в стандартной комплектации наполнителя ленточного транспортера, который вместе с тензометрическими датчиками и весовым контроллером, входящим в состав шкафа управления, образует систему весового дозирования.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		НМК-500-T2	НМК-500-T4
Производительность, контейнеров/час		до 20	
Размер основания мягкого контейнера, мм		до 1100x1100	
Высота мягкого контейнера, мм		от 1000 до 2000	
Диапазон выгрузного патрубка, мм		325	
Диапазон взвешивания фасуемых материалов, кг		от 500 до 1500	
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору)	МПа	от 0,4 до 0,6	
	м³/мин	0,3	
Электрическое питание, В/Гц		380/50	
Потребляемая мощность, кВт, не более		3	
Габаритные размеры, мм		2564x1765x2385	4565x1765x2385
Масса изделия в сборе, кг		1500	170

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГОВ НМК-500-Т2-1,5

Предназначен для дозирования и фасования сыпучих продуктов в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг».



Состав:

- весовой бункер с системой тензометрии;
- узел загрузки;
- ленточный конвейер.

Основные преимущества:

- применяется для дозирования любых сыпучих продуктов с размером фракции до 50 мм;
- позволяет применять контейнеры практически любой формы;
- работа наполнителя контролируется и обслуживается одним человеком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	10-25
Тип применяемых мягких контейнеров	1, 2 и 4-стропный мягкий контейнер (Биг-Бэг, МКР)
Высота загрузки мин/макс, мм	500-1800
Величина дозы, кг	500-1500
Точность взвешивания, %	0,5
Объем весового бункера, м ³	1,5
Установленная мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	4540×2300×6910
Масса, кг	3100

■ НАПОЛНИТЕЛЬ БИГ-БЭГОВ НМК-500-T2-2x1,5

Предназначен для дозирования и фасования сыпучих продуктов в мягкие контейнеры типа «Биг-Бэг».

Состав:

- дозирующий бункер;
- весовой бункер с системой тензометрии;
- узел загрузки;
- ленточный конвейер.

Основные преимущества:

- применяется для дозирования любых сыпучих продуктов с размером фракции до 50 мм;
- позволяет применять контейнеры практически любой формы;
- работа наполнителя контролируется и обслуживается одним человеком;
- использование дозирующего и весового бункеров позволяет увеличить производительность загрузки в 1,5-3 раза по сравнению с НМК-500-T2-1,5 без ухудшения точности дозирования.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, контейнеров/час	30 – 60
Тип применяемых мягких контейнеров	1, 2 и 4-стропный мягкий контейнер (Биг-Бэг, МКР)
Высота загрузки мин/макс, мм	500-1800
Величина дозы, кг	500-1500
Точность взвешивания, %	0,5
Объем дозирующего бункера, м³	1,5
Объем весового бункера, м³	1,5
Установленная мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	4540×2300×6910
Масса, кг	3100

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (772)734-952-31 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: jok@nt-rt.ru | www.jsk.nt-rt.ru