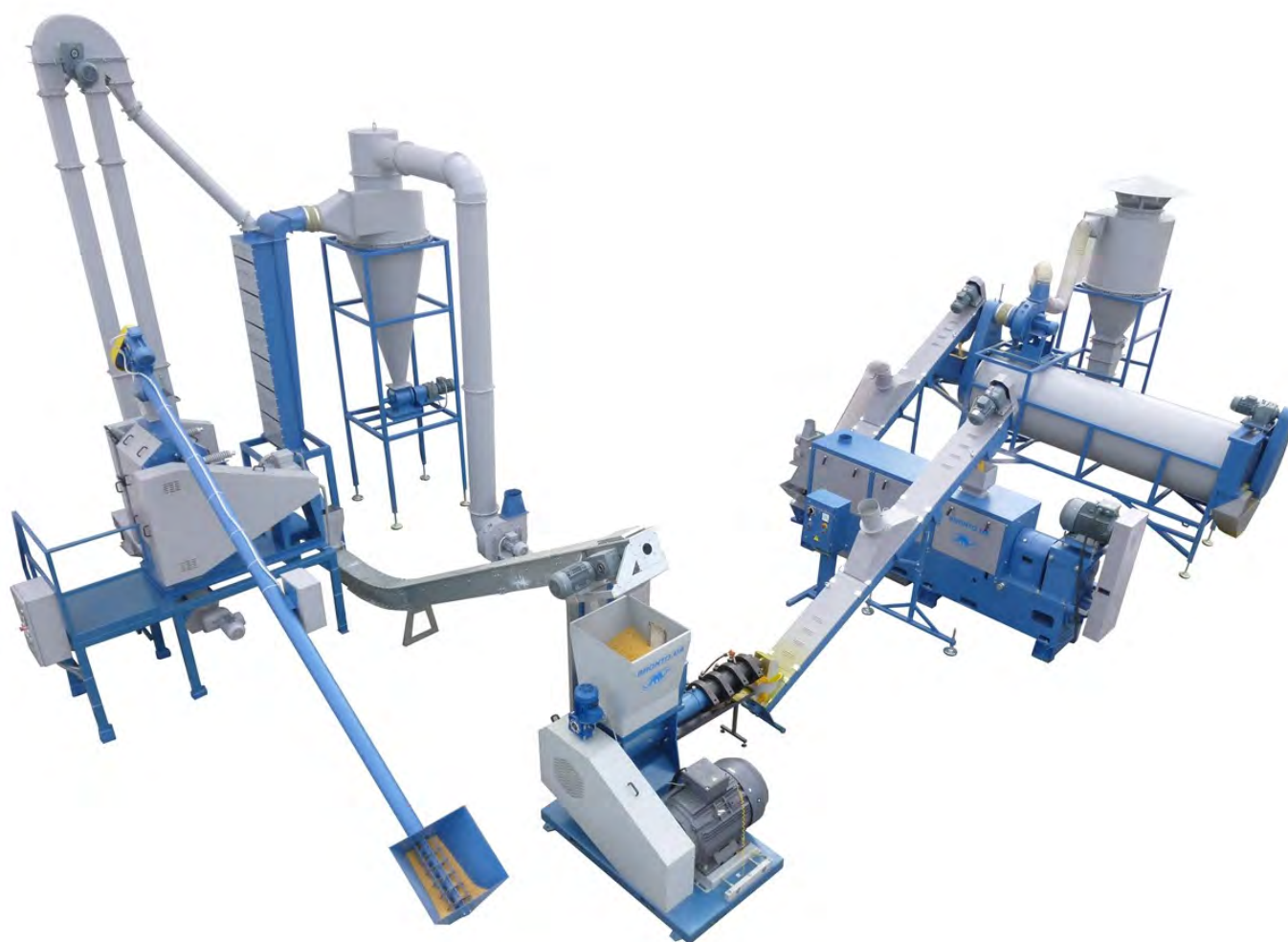


ЛИНИИ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

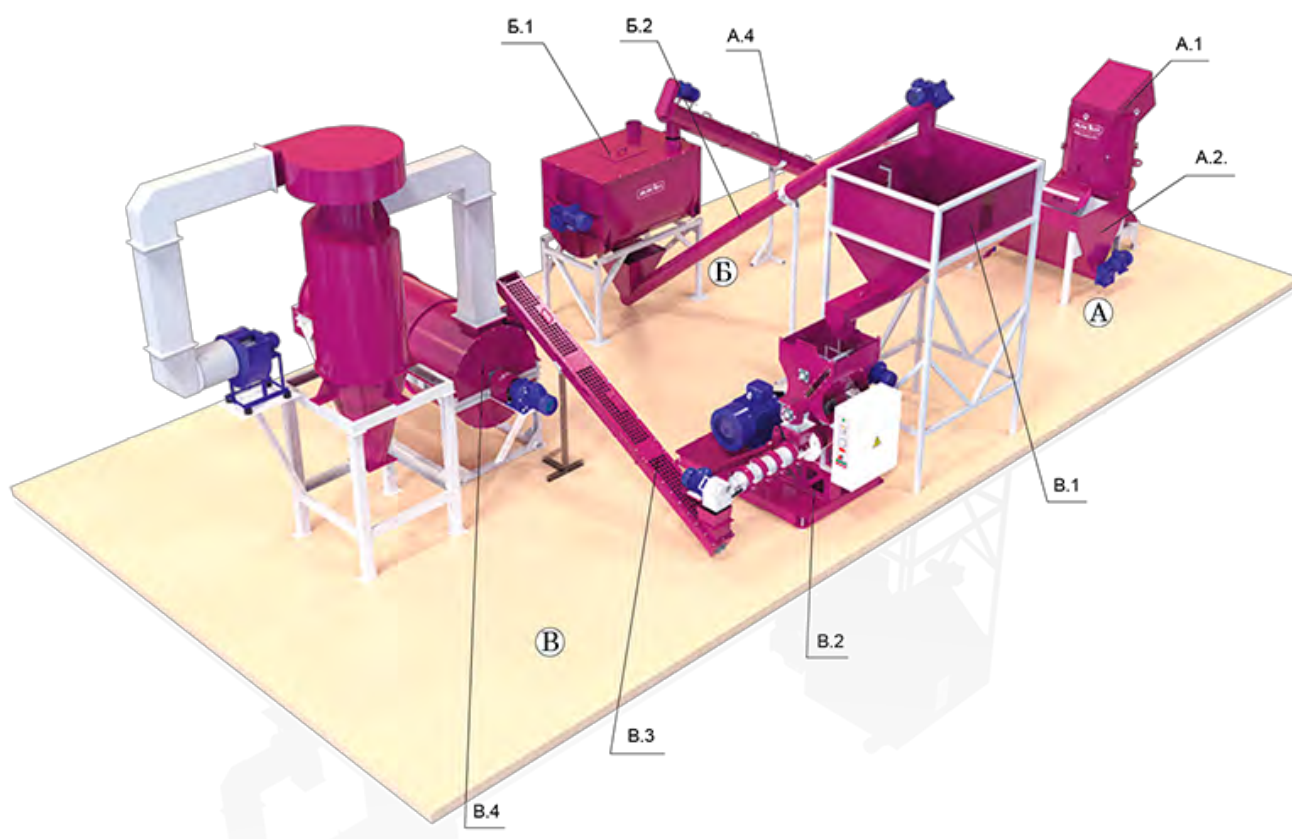
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)22948-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (772)734-952-31 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: jok@nt-rt.ru | www.jsk.nt-rt.ru

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ МЯСОПЕРЕРАБОТКИ, ЛЭОМ

Предназначена для производства экструдированного корма из отходов мясопереработки (ветеринарные конфискаты, отходы убоя, падеж скота, кости, субпродукты) в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней, птиц и рыб.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А - Участок измельчения

Б - Участок смешивания

В - Участок экструдирования

Участок измельчения:

А.1. Агрегат дробильный мясокостный

А.2. Бункер мясокостный

А.3. Насос-измельчитель

А.4. Шнековый транспортер с бункером

Участок смешивания:

Б.1. Горизонтальный одновальный смеситель

Б.2. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

В.1. Накопительный бункер

В.2. Пресс-экструдер

В.3. Шнековый транспортер

В.4. Охладитель экструдата

В.5. Шкаф управления (не показан)

Технология производства экструдата

Исходные компоненты: отходы убоя и мясопереработки (ветеринарные конфискаты, непригодные отходы, кости, субпродукты, падеж скота) и зернофураж. Отходы мясопереработки измельчаются в агрегате дробильном мясокостном до фракции 4-6 мм, далее доизмельчаются насосом-измельчителем до фракции 1-2 мм, в соответствии с рецептурой смешиваются с зернофуражом в горизонтальном одновальном смесителе (однородность смешивания 95%). Готовая смесь экструдируется в пресс-экструдере. После экструдирования продукт шнековым транспортёром подаётся в охладитель экструдата.

Достоинства технологии:

- использование только одного энергоносителя (электроэнергии);
- отсутствие образования сточных вод и газовых выбросов.

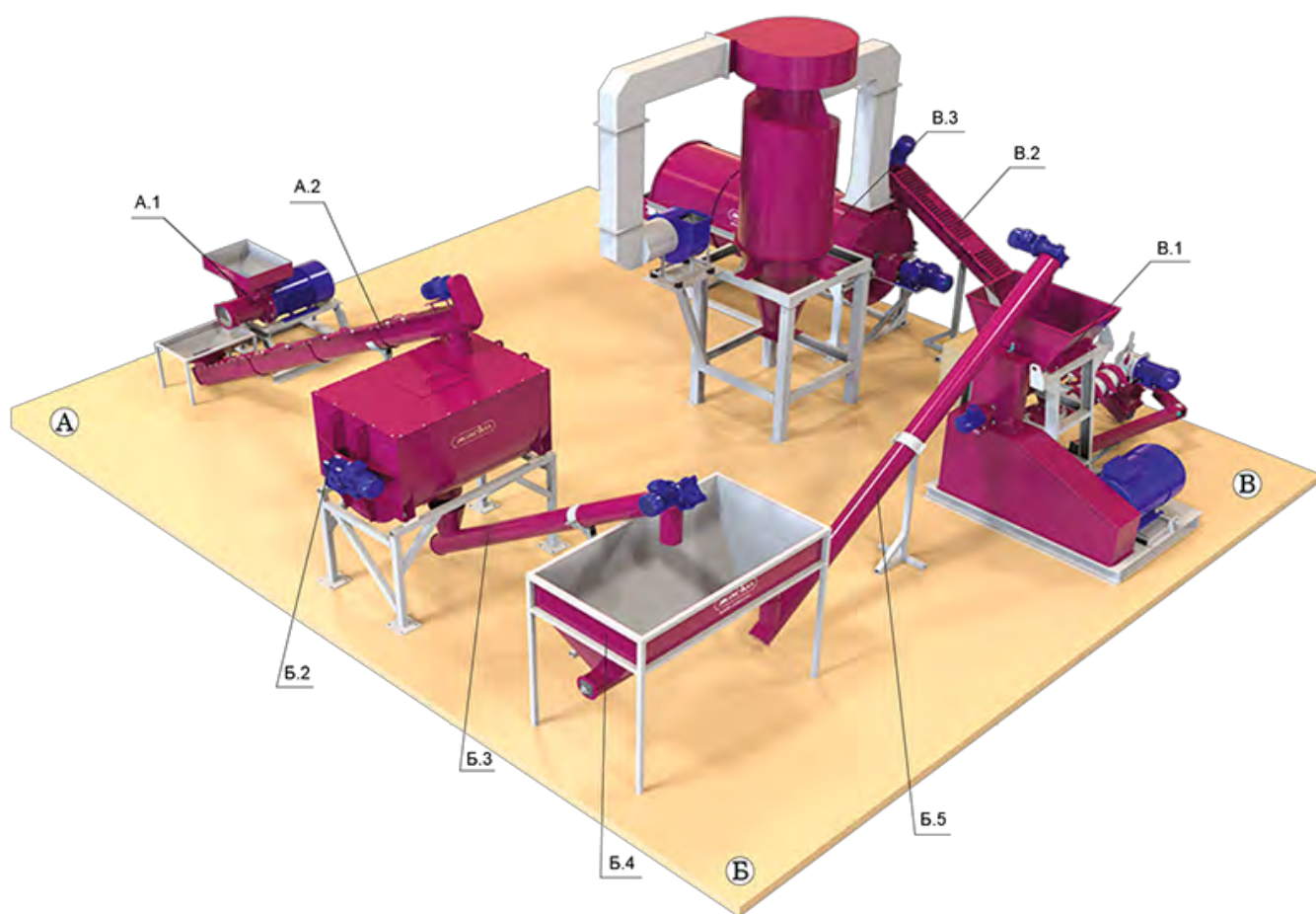
Важным преимуществом является невысокая себестоимость и длительный срок хранения конечного продукта (не менее 6 месяцев). Получаемый в результате работы линии продукт (экструдат) фактически является растительным кормом, обогащённым протеином и жирами в максимально доступной для пищеварения форме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЭОМ-12	ЛЭОМ-24
Производительность, т/сутки	до 12	До 24
Установленная мощность, кВт	155	193
Занимаемая площадь, м ²	142	150
Высота потолка, м	4	4

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ПЕРЕРАБОТКИ И ВЫЛОВА РЫБЫ, ЛЭОР

Предназначена для производства экструдированного корма из отходов переработки и вылова рыбы в смеси с растительным компонентом для различных половозрастных групп КРС, свиней и птиц.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А - Участок измельчения
Б - Участок смешивания
В - Участок экструдирования

Участок измельчения:

А.1. Мясорубка
А.2. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

Б.1. Шнековый транспортер (не показан)
Б.2. Горизонтальный одновальный смеситель
Б.3. Шнековый транспортер
Б.4. Накопительный бункер
Б.5. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

В.1. Пресс-экструдер ПЭ-550У
В.2. Шнековый транспортер
В.3. Охладитель экструдата
В.4. Шкаф управления (не показан)

Технология производства экструдата

Исходные компоненты: отходы вылова и переработки рыбы, зернофураж.

Отходы переработки рыбы измельчаются в мясорубке до фракции 1-2 мм, далее в соответствии с рецептурой смешиваются с зернофуражом в горизонтальном одновальном смесителе (однородность смешивания 95%). Готовая смесь экструдирована в пресс-экструдере ПЭ-550У.

Достоинства технологии:

- использование только одного энергоносителя (электроэнергии);
- отсутствие образования сточных вод и газовых выбросов.

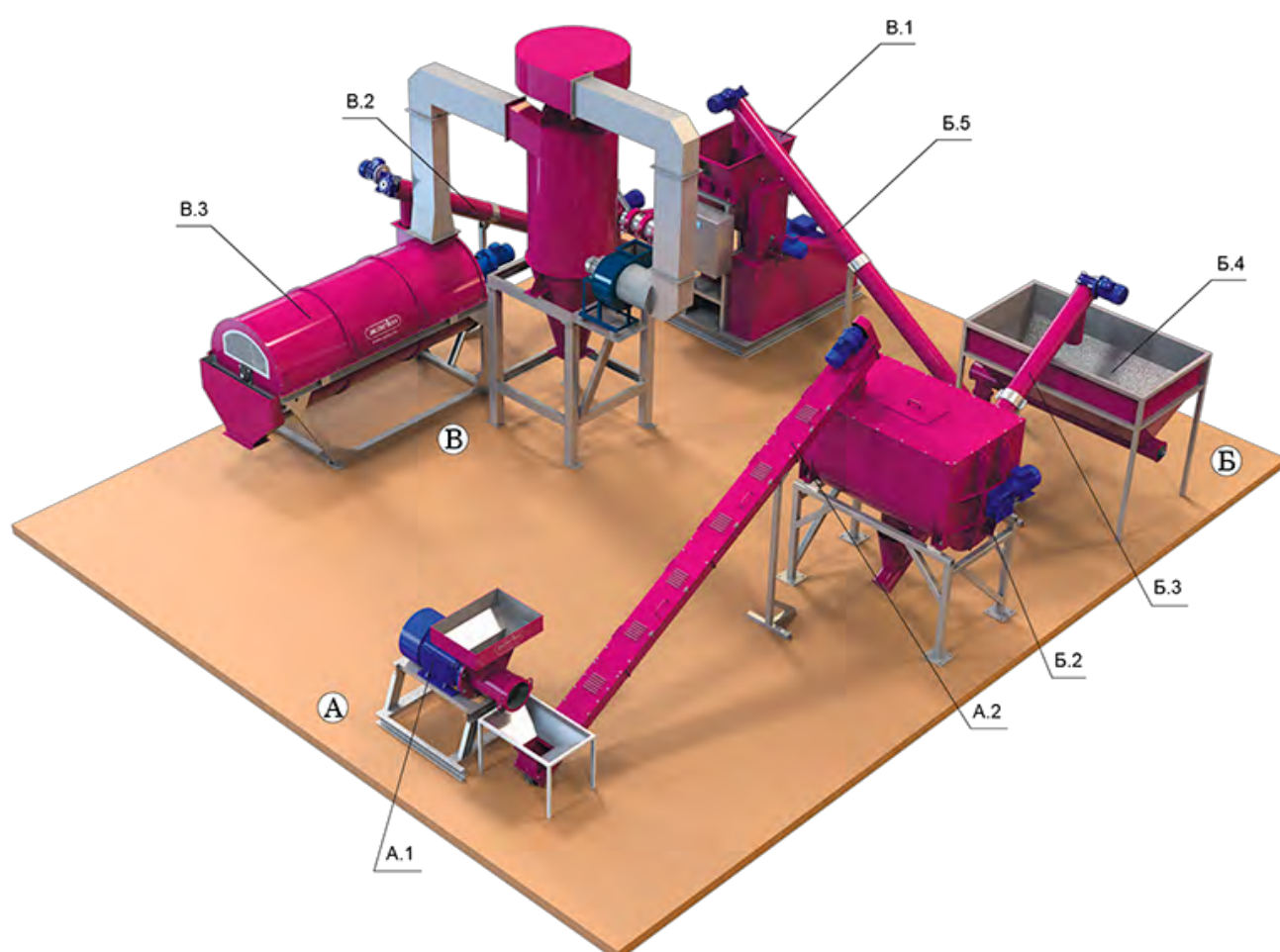
Важным преимуществом является невысокая себестоимость и длительный срок хранения конечного продукта (не менее 6 месяцев). Получаемый в результате работы линии продукт (экструдат) фактически является растительным кормом, обогащённым протеином и жирами в максимально доступной для пищеварения форме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, т/сутки	до 12
Установленная мощность, кВт	106
Занимаемая площадь, м ²	100
Высота потолка, м	4

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ОТХОДОВ ПТИЦЕПЕРЕРАБОТКИ, ЛЭОП

Предназначена для переработки отходов убоя, переработки птицы и получения полноценного сбалансированного высокопитательного, богатого протеинами корма для различных половозрастных групп свиней, КРС, птиц.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ

А - Участок измельчения
Б - Участок смешивания
В - Участок экструдирования

Участок измельчения:

А.1. Мясорубка
А.2. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

Б.1. Шнековый транспортер (не показан)
Б.2. Горизонтальный одновальный смеситель
Б.3. Шнековый транспортер
Б.4. Накопительный бункер
Б.5. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

В.1. Пресс-экструдер ПЭ-550У
В.2. Шнековый транспортер
В.3. Охладитель экструдата
В.4. Шкаф управления (не показан)

Технология производства экструдата

Исходные компоненты: отходы убоя птицы, падёж и зернофураж.

Отходы переработки птицы измельчаются в мясорубке до фракции 1-2 мм, далее в соответствии с рецептурой смешиваются с зернофуражом в горизонтальном одновальном смесителе (однородность смешивания 95%). Готовая смесь экструдируется в пресс-экструдере ПЭ-550У.

Достоинства технологии:

- использование только одного энергоносителя (электроэнергии);
- отсутствие образования сточных вод и газовых выбросов.

Важным преимуществом является невысокая себестоимость и длительный срок хранения конечного продукта (не менее 6 месяцев). Получаемый в результате работы линии продукт (экструдат) фактически является растительным кормом, обогащённым протеином и жирами в максимально доступной для пищеварения форме.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЭОП-12	ЛЭОП-24
Производительность, т/сутки	до 12	До 24
Установленная мощность, кВт	112	152
Занимаемая площадь, м ²	120	120
Высота потолка, м	4	4

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ СОЛОМЫ И ЗЕРНА, ЛЭСЗ

Предназначена для производства экструдата из смеси измельченной соломы и зерна в рекомендуемом соотношении 50% - 50%.

Состав линии:

A2 - Измельчитель соломы И1-РТ

A2-1 - Тройник с соединительным рукавом

A3 - Дробилка кормов ДМ-2А

Б1 - Смеситель

Б2 - Шнековый транспортёр ШСС-160

Б3 - Бункер-питатель с крышкой и датчиком верхнего уровня

В1 - Пресс-экструдер с ворошителем ПЭ-900Ш

В2 - Шнековый транспортёр ШССУ-220

В3 - Охладитель экструдата ОЭ-1,1

ШУ-БВ - Шкаф управления участка смешивания и экструдирования (не показан)

ШУ-А - Шкаф управления участка измельчения (не показан)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общая установленная мощность оборудования, кВт	160
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	13600x9500x6000

■ ЛИНИЯ ЭКСТРУДИРОВАНИЯ ПОЛНОЖИРНОЙ СОИ, ЛЭПС

Предназначена для производства полножирной экструдированной сои - важного компонента комбикормов для всех видов сельскохозяйственных животных и птицы.

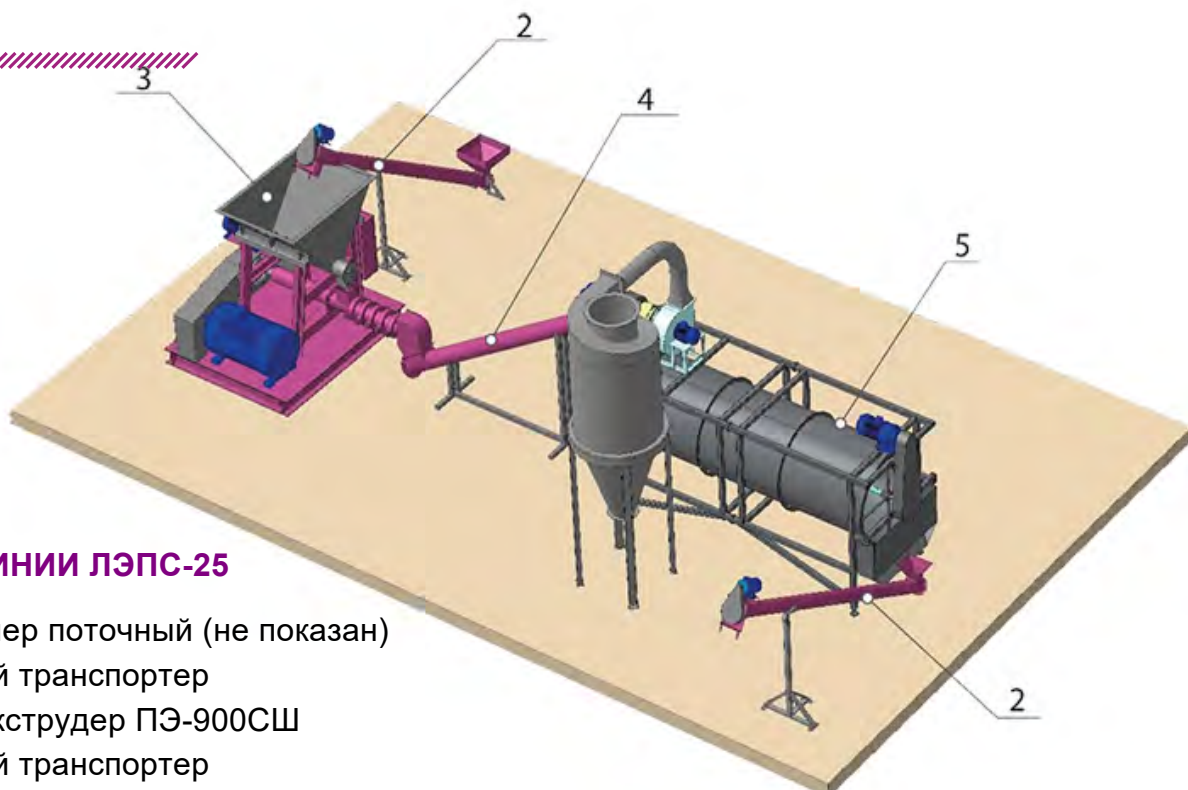
В процессе работы линии происходит:

- измельчение соевых бобов;
- экструдирование (в ЛЭПС-35 с предварительным пропариванием продукта в кондиционере-пропаривателе);
- охлаждение соевого экструдата.

Полножирная экструдированная соя, получаемая на линиях ЛЭПС, характеризуется:

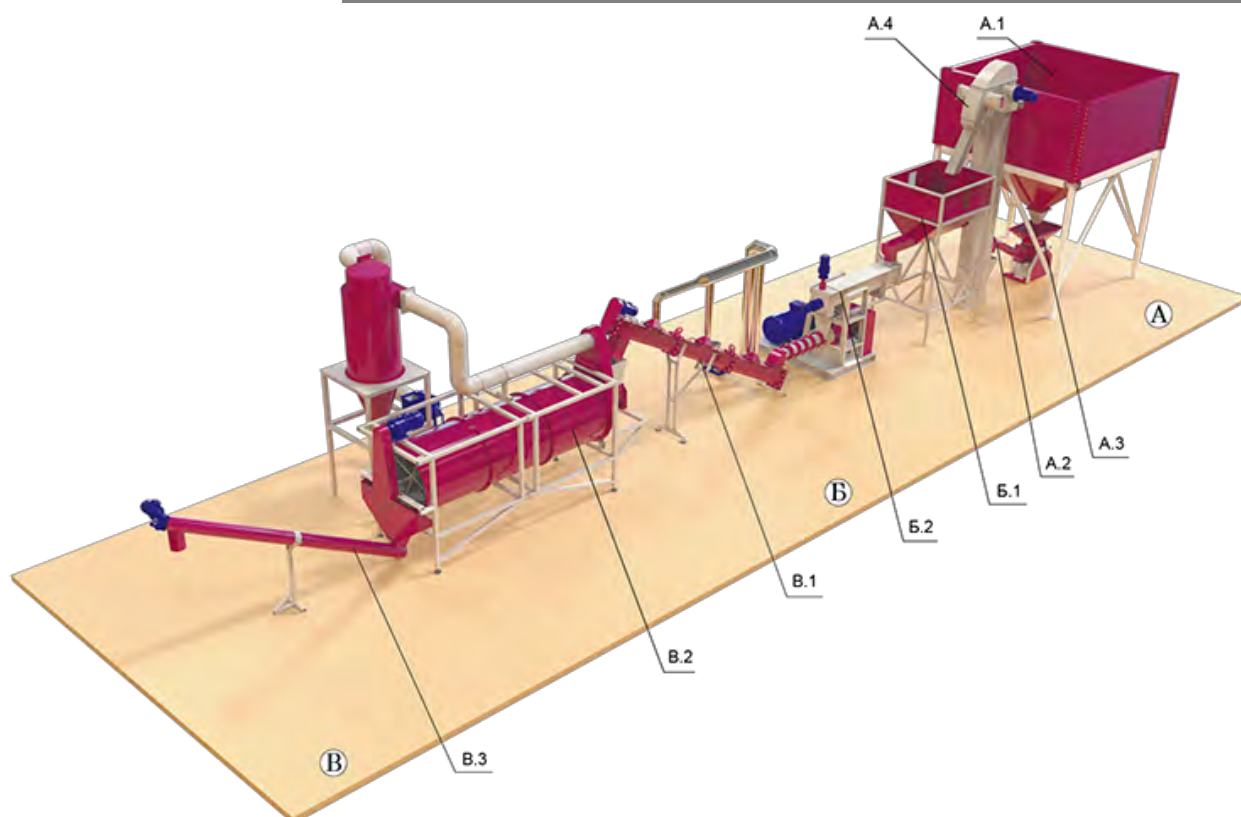
- более высоким уровнем обменной энергии и повышенным содержанием сухого вещества по сравнению с полножирной соей, которая производится с применением альтернативных технологий;
- длительным сроком хранения благодаря разрушению фермента липоксигеназы в процессе обработки;
- стабильно низкими активностью уреазы и содержанием ингибиторов трипсина;
- высоким содержанием лецитина, важного для жирового метаболизма.

ЛЭПС надежна в эксплуатации, имеет короткие сроки окупаемости. При необходимости может эксплуатироваться в круглосуточном режиме в течение всей недели.



СОСТАВ ЛИНИИ ЛЭПС-25

1. Расходомер поточный (не показан)
2. Шнековый транспортер
3. Пресс - экструдер ПЭ-900СШ
4. Шнековый транспортер
5. Охладитель экструдата
6. Шкаф управления (не показан)



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УЧАСТКИ ЛЭПС-35

А - Участок измельчения

Б - Участок смешивания

В - Участок экструдирования

Участок измельчения:

А.1. Мясорубка

А.2. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

Б.1. Шнековый транспортер (не показан)

Б.2. Горизонтальный одновальный смеситель

Б.3. Шнековый транспортер

Б.4. Накопительный бункер

Б.5. Шнековый транспортер

Участок смешивания:

В.1. Пресс-экструдер ПЭ-550У

В.2. Шнековый транспортер

В.3. Охладитель экструдата

В.4. Шкаф управления (не показан)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЭПС-25	ЛЭПС-35
Производительность, т/сутки	до 25	до 35
Установленная мощность, кВт	100	120
Занимаемая площадь, м ²	80	100
Высота потолка, м	4,5	4

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)22948-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 **Казахстан** (772)734-952-31 **Таджикистан** (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: jok@nt-rt.ru | www.jsk.nt-rt.ru